

ERKAL

HADDECİLİK DEMİR ÇELİK
TİC. SAN. LTD. ŞTİ.

— Ürünler / Hizmetler

Üretimimize güç veren çelik çözümleri.

Vasıflı Çelik Tedarikçiniz



Ürün ve Hizmet Kataloğu

Vasıflı çelik tedariki · Ölçüye kesim · Malzeme takibi

2026

erkalcelik.com.tr

Hakkımızda

Bursa'dan üretimimize

Erkal Haddecilik, Erkan KALKAN tarafından 2022 yılında Bursa Nilüfer'de kuruldu. Vasıflı çelik tedarikini, ölçüye kesimi ve sipariş takibini aynı hizmet akışında buluşturuyoruz.

2022

Faaliyet başlangıcı

850 m²

Kapalı hizmet alanı

Nilüfer / Bursa

Merkez

Malzemedan teslimata

850 m² kapalı hizmet alanımızda çelik ürünlerinin stoklanması, siparişe hazırlanması ve sevkiyat koordinasyonu için çalışıyoruz. Kaliteyi, ölçüyü ve teslim koşullarını talebin başında netleştirerek üretim ekiplerinin doğru malzemeye ulaşmasını destekliyoruz.

Hizmet yaklaşımımız

Erkal, çelik üreticisi değil; vasıflı çelik tedariki, kesim ve ilgili süreçlerde çözüm ortağıdır. Türkiye geneline sevkiyat, teslim noktası ve malzemenin yapısına uygun taşıma seçenekleriyle planlanır.

Kataloğun içinde

03 Neden Erkal**05** Islah çelikleri**07** Yapı çelikleri**09** Transmisyon ve soğuk çekme**11** CNC Daire Testere Kesimi**13** Birbirini tamamlayan süreçler**15** Dijital teknik araçlar**04** Ürün portföyü**06** Karbon ve imalat çelikleri**08** Sementasyon çelikleri**10** Kesit ve yüzey seçenekleri**12** Şerit Testere Kesimi**14** Malzeme takibi ve sertifikasyon**16** İletişim

Neden Erkal

Siparişin her adımında netlik

İyi bir tedarik süreci, doğru kaliteyi bulmak kadar ölçü, belge ve teslimat beklentisini aynı sipariş tanımında birleştirmeyi gerektirir.



01 Doğru tedarik tanımı

Kalite ve standart, ürün formu, teslim durumu ve miktarı birlikte değerlendiririz.

02 Ölçüye hazırlık

CNC Daire Testere ve Şerit Testere seçeneklerini çap, kesit, parça boyu ve adetle eşleştiririz.

03 Takip ve iletişim

Sipariş, kesim ve sevkiyat bilgisini; uygun ürünlerde döküm/lot ve belge eşleştirmesiyle takip ederiz.

Çalıştığımız sektörler

Makine imalatı, otomotiv ve yan sanayi, kalıpcılık, tarım makineleri, metal işleme ve genel imalat.

Talebin teknik tanımı ve ürünün kullanım koşulu, tedarik değerlendirmesinin başlangıcıdır.

Hizmetlerimizi inceleyin

— Ürün portföyü

Kalite ayrı, ürün formu ayrı

Uygun malzeme seçimi; kalite ailesi, kesit, yüzey ve teslim durumunun birlikte tarif edilmesiyle başlar.

Kalite ailesi	Katalog kapsamındaki seçenekler	Ön seçim odağı
Islah çelikleri	4140 / 42CrMo4; 4340 / 34CrNiMo6	Yük, kesit, dayanım ve tokluk
Karbon / imalat	C45 / C45E (Ck45); SAE 1040 / C40; SAE 1050 / C50	İşleme ve ısıtım işlem planı
Yapı çelikleri	ST37 / S235JR; ST52 / S355 / S355J2	Ürün standardı ve darbe şartı
Sementasyon	16MnCr5; 20MnCr5	Yüzey / çekirdek hedefleri
Düşük karbonlu	SAE 1018; SAE 1020	Soğuk çekilmiş teslim ve ölçü
Otomat çelikleri	Uygulamaya göre belirlenen otomat kalite ailesi	İşlenebilirlik ve kullanım kısıtları

Kesit ve yüzey seçenekleri

Yuvarlak, kare, altıgen ve lama; sıcak haddelenmiş, dövme, soğuk çekilmiş, kabuk soyulmuş ve taşlanmış ürünler. Her kalite-ölçü-yüzey birleşiminin tedarik uygunluğu ayrıca değerlendirilir.

Yan yana verilen kalite adları koşulsuz muadil değildir. Standart, teslim durumu ve sertifika kontrol edilir; bu tablo anlık stok listesi değildir.

Ürün portföyü

Otomat çelikleri

Dayanım ve tokluk

İslah çelikleri

4140 / 42CrMo4, yüksek yük altında çalışan mil, aks, pim ve makine parçalarında dayanım-tokluk dengesi için değerlendirilen Cr-Mo alaşımlı çelik grubudur.

4140 / 42CrMo4

İslah çeliği

Mil · Aks · Pim · Makine parçaları



4140 / 42CrMo4

42CrMo4 ile 1.7225 aynı kalitenin adı ve malzeme numarasıdır. SAE 4140 farklı standart sistemindeki yakın karşılaştırmadır; ürün standardı ve kabul şartı kontrol edilmeden ikame yapılmaz.

4340 / 34CrNiMo6

Ni-Cr-Mo alaşımlı bu grup; ağır şaft, aks ve yüksek yüklü makine parçalarında değerlendirilir. SAE 4340 ile 34CrNiMo6 / 1.6582 aynı kabul şartına sahip varsayılmaz.

Teslim durumu siparişin parçasıdır

Tavlı veya ıslahlı (+QT) teslim talebini belirtin. +QT, su verme ve temperleme durumudur; tek bir sertlik veya dayanım bütün kesitler için geçerli değildir. Yüzey, çap toleransı, kesim boyu, adet ve belge talebi ayrıca tanımlanır.

4140 / 42CrMo4

4340 / 34CrNiMo6

Genel makine imalatı

Karbon ve imalat çelikleri

Mil, pim, burç, flanş ve bağlantı parçalarında kalite seçimini; yük, işlenebilirlik ve sonraki ısıl işlem ihtiyacıyla birlikte yapın.

C45 / C45E

Ck45 tarihsel adlandırması

C45 / C45E (Ck45)

C45 / 1.0503 ile C45E (tarihsel Ck45) / 1.1191 ayrı kalite kayıtlarıdır. SAE 1045 yakın uluslararası karşılaştırmadır. Malzeme standardı ve teslim sertifikası esas alınır.

SAE 1040 / C40 ve SAE 1050 / C50

Mevcut portföyde yer alan diğer karbon çeliği seçenekleridir. Kalite numarasının yükselmesi her parçada daha iyi sonuç anlamına gelmez; gerçek kesit, hedef özellik ve prosesle değerlendirilir.

Aynı ürün formu, farklı kalite ve teslim şartlarıyla istenebilir. Kod benzerliği tek başına seçim ölçütü değildir.

Seri imalat için otomat çelikleri

Vida, burç ve bağlantı parçalarında işlenebilirlik odaklı ayrı bir ailedir. Kurşunlu/kurşunsuz şartı, kaynak, kaplama ve mekanik beklentiler sipariş öncesinde belirtilir.

[Otomat kalite ailesini inceleyin](#)

Yuvarlak, lama veya uygun diğer kesitler; yüzey, tolerans ve teslim durumu ile birlikte talep edilir. Güncel tedarik uygunluğu ayrıca teyit edilir.

C45 / CK45

SAE 1040 / C40

SAE 1050 / C50

Otomat çelikleri

— ST37 · ST52 · S235 · S355

Yapı çelikleri

Makine şaseleri, kaynaklı konstrüksiyon ve genel imalatta ürün standardı, alt kalite, kesit ve teslim koşulu birlikte seçilir.

Aile	Tipik değerlendirme	Sipariş notu
ST37 / S235JR	Genel imalat, fikstür ve kaynaklı konstrüksiyon	Eski ST37 adını güncel kalite ve proje şartıyla doğrulayın.
ST52 / S355	Daha yüksek dayanım hedeflenen şase ve makine parçaları	S355 alt kalitesini, darbe şartını ve teslim durumunu belirtin.
S355J2	Darbe şartı tanımlı S355 uygulamaları	1.0577; tarihî St52-3 / 1.0570 ile otomatik eşdeğer değildir.

Kesit ve teslim koşulları

Yuvarlak, lama ve uygun diğer kesitlerde sıcak haddelenmiş veya soğuk işlem görmüş ürün aynı teslim kabulüne sahip değildir. +AR/+N gibi durumlar, yüzey ve tolerans sertifika ve sipariş şartıyla teyit edilir.

Siparişte dört başlık

- Güncel kalite / alt kalite
- Ürün standardı
- Teslim durumu
- Ölçü ve kabul şartı

Kaynak kabiliyeti, kesit ve uygulanacak prosedürle değerlendirilir. Kalite adı tek başına her kaynaklı parçanın uygunluğunu garanti etmez.

ST37 / S235JR

ST52 / S355 / S355J2

Yüzey ve çekirdek birlikte

Sementasyon çelikleri

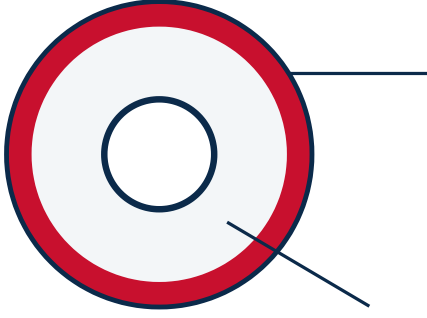
16MnCr5 ve 20MnCr5; uygun sementasyon ve ısıtma işlemle yüzey aşınma direnci ile çekirdek tokluğu hedeflenen parçalar için değerlendirilir.

16MnCr5 · 1.7131

Dişli, pinyon, burç, kam ve mil uygulamalarında kullanılan Mn-Cr alaşımlı sementasyon çeliğidir.

20MnCr5 · 1.7147

Şanzıman ve aks dişlileri, pinyonlar ve diğer transmisyon parçalarında değerlendirilir. 16MnCr5 yerine koşulsuz alternatif değildir.



Parça + proses + kabul şartı

Yüzey sertliği tek başına yeterli bir sipariş tanımı değildir. Parça geometrisi ve çekirdek beklentisi aynı değerlendirmede yer alır.

Temsili şema: yüzey ve çekirdek farklı hedeflerle değerlendirilir; ölçekli katman derinliği göstermez.

Proses hedefini paylaşın

Ham kesit ve ürün formunun yanında tav/mikroyapı beklentisini, işleme payını, son işlem planını ve gerekli yüzey-çekirdek kabul şartlarını belirtin. Isıl işlem sonucu parça geometrisi ve proses koşullarıyla doğrulanır.

Kesilmiş boy ve belge talepleri birlikte değerlendirilir. Sertifika bulunabilirliği ürün ve tedarik kaynağına bağlıdır.

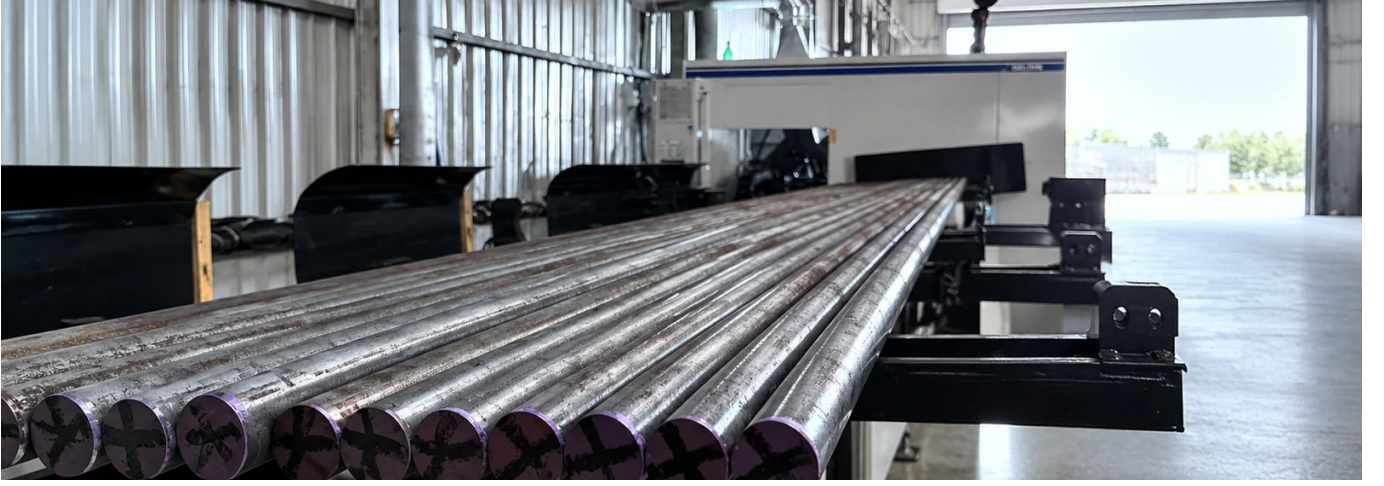
16MnCr5

20MnCr5

— Ölçü, yüzey, tekrar

Transmisyon ve soğuk çekme

Düzgün yüzey ve kontrollü ölçü gereken mil ve çubuk ürünlerde kalite ile ürün formunu ayrı tanımlayın. Soğuk çekme bir kalite adı değildir.



Kalite seçenekleri

C45, uygun yapı çelikleri ve düşük karbonlu SAE 1018 / 1020 seçenekleri talebe göre değerlendirilir. SAE 1018 ve SAE 1020 ayrı kalite tanımlarıdır.

Dört kesit, açık ölçü tarifi

Yuvarlakta çap; karede kenar; lamada genişlik ve kalınlık; altıgende karşılıklı düz yüzeyler arasındaki anahtar ağız ölçüsü kullanılır.

Toleransı doğru okuyun

Yuvarlakta h9/h10/h11 gibi sınıflar ürün standardı ve tedarik uygunluğuyla teyit edilir. Küçük h mil toleransıdır; yüzey pürüzlülüğü, doğruluk, sertlik veya kaplama garantisi değildir.

Talep bilgisi

Boy, adet, son işleme payı, kesim toleransı ve yüzey koruma beklentisini aynı talepte paylaşın.

Transmisyon mili

SAE 1018 / 1020

— Ham malzemeden son işleme

Kesit ve yüzey seçenekleri

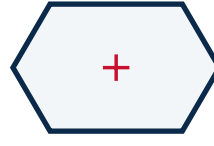
Yuvarlak, kare, altıgen ve lama kesitlerde yüzey yöntemi; işleme payını, toleransı ve kullanım planını etkiler.



Yuvarlak



Kare



Altıgen



Lama

Ürün formu	Satın alma odağı
Sıcak haddelenmiş	Ham ölçü, tufal/yüzey, son işleme payı ve teslim durumu.
Dövme çelik	Çubuk veya mil taslağında ham/bitmiş ölçü, ısıtım işlem ve muayene kapsamı.
Soğuk çekilmiş	Kalite, kesit toleransı, köşe formu, doğruluk ve yüzey.
Kabuk soyulmuş	Yüzey tabakasının talaşlı kaldırılması; kontrollü çap ve sonraki işleme payı.
Taşlanmış mil	h7/h8/h9 çap toleransı; ayrıca doğruluk, pürüzlülük ve varsa sertlik şartı.

Dövme, haddeleme, soyma ve taşlama aynı proses değildir. Erkal, dövme çubuk ve mil taleplerini tedarik seçenekleriyle değerlendirir; kendi bünyesinde dövme hattı bulunduğu iddia edilmez.

Sıcak haddelenmiş

Dövme çelik

Kabuk soyulmuş mil

Taşlanmış mil

— Seri ve tekrarlanabilir boy kesim

CNC Daire Testere Kesimi

Tekrarlanan parça boyları ve seri adetlerde kesim planını, ölçüyü ve parça adedini birlikte yönetiyoruz.



CNC daire testere çalışma alanımızdan.

Siparişe göre kesim planı

Uygun çap ve kalitedeki yuvarlak çelikler, net parça boyu ve adet bilgisiyle hazırlanır. Ham boy, testere kaybı ve sipariş adetleri birlikte değerlendirilir.

4140/42CrMo4, C45, sementasyon ve yapı çelikleri ile uygun transmisyon ürünlerinde kesim yöntemi; çap, kalite ve sipariş şartına göre teyit edilir.

Kesim kapasitesi ve toleransı için genel bir sayı verilmez; talebin teknik koşulları esas alınır.

Teklif için gerekli bilgiler

- Kalite ve teslim durumu
- Çap / kesit ve net parça boyu
- Adet, kesim toleransı ve çapak beklentisi
- Belge ihtiyacı, termin ve teslim noktası

CNC Daire Testere hizmeti

Farklı kesitlere esnek hazırlık

Şerit Testere Kesimi

Daire testerenin uygun olmadığı veya daha esnek kesim planı gerektiren işlerde, Şerit Testere ile ölçüye hazırlık sağlıyoruz.



Şerit testere ve stok alanından gerçek görünüm.

İşin biçimine göre değerlendirme

Farklı çap, kesit ve parça boyları; düşük adet, tek parça veya büyük kesit ihtiyacıyla birlikte değerlendirilir. Kesilebilirlik kalite, gerçek kesit ve makine uygunluğuna bağlıdır.

Kesimden önce netleştirme

Net boy, adet, testere payı, kesim toleransı ve yüzey beklentisi planın temelidir. Uygun stok ve belge bilgisi kesim süreciyle aynı sipariş üzerinden takip edilir.

İki yöntem, tek amaç

CNC Daire Testere ile Şerit Testere birbirinin yerine koşulsuz seçilmez. Doğru yöntem; malzeme, adet ve teslim beklentisine göre belirlenir.

Şerit Testere hizmeti

Kesim talebi gönderin

Birbirini tamamlayan süreçler

Tedarik ve hazırlık hizmetleri

Malzeme ihtiyacını yalnız bir stok sorgusu olarak değil; tüketim, hazırlık ve teslimat planı olarak ele alıyoruz.

01

Stok takibi

Düzenli kullanılan kalite ve ölçülerde tüketim planı, rezervasyon ve yeniden tedarik ihtiyacı birlikte değerlendirilir. Ayrılmış stok şartı ticari anlaşmayla netleşir.

02

Özel ölçü organizasyonu

Standart dışı kalite, kesit ve teslim şartları teknik talebe dönüştürülür; uygun üretim/tedarik kaynaklarıyla süreç koordine edilir.

03

Sevkiyat

Kesim ve hazırlığı tamamlanan siparişin paketleme, yükleme ve teslimat planı takip edilir; sevke çıkış bilgisi kararlaştırılan yöntemle paylaşılır.

04

Dış ısıtma işlem takibi

İstenen proses ve hedef şartların aktarımı, termin ve ilgili dokümanların siparişe eşleştirilmesi koordine edilir. Bu hizmet, Erkal bünyesinde ısıtma işlem fırını bulunduğu anlamına gelmez.



Hazırlıktan sevkiyata

Tedarik ve hazırlık planı, sipariş şartlarıyla birlikte oluşturulur. Fotoğraf: tesisimizde malzeme hazırlama alanı.

Stok takibi

Özel ölçü

Sevkiyat

Isıtma işlem takibi

Malzeme takibi ve sertifikasyon

Malzeme, belge ve sipariş aynı izde

Uygun ürünlerde döküm/lot bilgisi ile malzeme belgesini siparişle ilişkilendirerek izlenebilirliği destekliyoruz.

01-04 Sipariştten belgeye izlenebilir süreç

01 Şartı tanımla

Kalite, standart, teslim durumu, miktar, ölçü, tolerans ve belge beklentisi sipariş öncesinde netleştirilir.

02 Bilgiyi eşleştir

Ürün, üretici ve tedarik şartı uygunsa döküm/lot, menşe ve sertifika bilgileri ilgili siparişle eşleştirilir.

03 Hazırlığı takip et

Kesim, sipariş hazırlığı ve sevkiyat durumu takip edilir. Müşteri bilgilendirmesinin yöntemi baştan kararlaştırılır.

04 Belgeyi paylaş

Uygun malzeme sertifikaları sevkiyat sürecinde müşteriye iletebilir. EN 10204 gibi belge taleplerinin türü ve sağlanabilirliği teklif aşamasında teyit edilir.

Her üründe aynı sertifika veya özel muayene bulunduğu varsayılmaz. Malzeme sertifikası, işletmenin yönetim sistemi belgesinden farklıdır.

Dijital teknik araçlar

Teknik bilgiye hızlı erişim

Satın alma ve üretim hazırlığında ölçüyü, kalite adını ve kesim planını kontrol etmeye yardımcı dört araç.

01 Çelik ağırlık hesaplama

Yuvarlak, kare, lama, altıgen ve boruda teorik kilogramı hesaplayın. Çok satırlı listeyi kopyalayın veya A4 PDF alın. Net toplam ve satır bazlı üst tam kilogram ayrı gösterilir.

[Ağırlık hesaplama aracını açın ↗](#)

02 Kalite / karşılık bulucu

Çelik kodu ve malzeme numarasını arayın. İsim ilişkisi ve yakın karşılık, otomatik ikame veya tedarik onayı değildir.

[Kalite bulucu aracını açın ↗](#)

03 Çelik karşılaştırma merkezi

Kalite, ürün formu ve tolerans farklarını aynı karar çerçevesinde inceleyin; seçimi çizim ve sertifikayla kesinleştirin.

[Karşılaştırma merkezi aracını açın ↗](#)

04 Kesim optimizasyonu

Hazır veya özel stok boyu ile parça boy/adetlerini planlayın. Testere kaybı ve kalan parçayı ayrı görün; saha paylarını ayrıca değerlendirin.

[Kesim optimizasyonu aracını açın ↗](#)

Araçlar ön hesap ve karar desteğidir. Teorik ağırlık tartım değildir; optimizasyon sonucu her durumda matematiksel optimum garantisi vermez.



HADDECİLİK DEMİR ÇELİK
TİC. SAN. LTD. ŞTİ.

İletişim

Talebinizi birlikte netleştirelim

Kalite, standart, kesit/ölçü, boy, adet veya tonaj ve termin beklentinizi paylaşın. Tedarik, kesim, belge ve sevkiyat kapsamını birlikte belirleyelim.

Erkal Haddecilik Demir Çelik Ticaret Sanayi Ltd. Şti.

Santral 0224 211 02 04

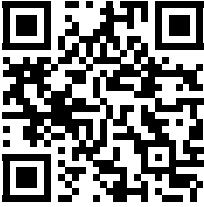
WhatsApp / Satış 0546 800 74 48 / Hasan KALKAN

Erkan KALKAN 0533 683 07 87

E-posta satis@erkalcelik.com.tr

Adres Üçevler Mahallesi, Şahin Sokak No:33 Kapı No:1, 16120 Nilüfer / Bursa

Çalışma saatleri Pazartesi-Cuma 07.00-17.00



İletişime geçin

QR kodu okutun veya bağlantıya tıklayın.

erkalcelik.com.tr/iletisim

Bilgiler genel tanıtım amaçlıdır. Kalite, standart, teslim durumu, ölçü, tolerans ve sertifika koşulları sipariş öncesinde teyit edilir.

İçerik kontrolü: 24.09.2026 · Revizyon 01